



İstanbul Finans Merkezi Projesi

Ataşehir'de devam eden Finans Merkezi Projesi'nin iksa işleri Terra Zemin tarafından gerçekleştiriliyor. Zeminin oldukça sert olduğu projede, Kaletek tarafından temin edilen Sandvik marka RH 460 serisi tabanca ve bitler kullanılıyor

İstanbul Uluslararası Finans Merkezi'nin yapım çalışmaları Ataşehir'de devam ediyor. Bu projenin hedefi New York, Londra ve Dubai'de yer alan mevcut finans merkezlerinden daha büyük bir finans merkezi inşa etmek ve İstanbul'un uluslararası bir finans merkezi haline getirmek olarak açıklanıyor. Projenin amacı hem finans sektörünün kalbi olacak bir merkez yaratmak hem de günün 24 saati yaşayan bir yer inşa etmek.



Cansın Mecit

Terra Zemin Şantiyeler Koordinatörü

İstanbul ve Türkiye için büyük öneme sahip projede şu an hafriyat çalışmaları ile birlikte iksa çalışmaları da sürüyor. Projede iksa çalışmalarını Terra Zemin yürütüyor.

İksayı Terra Zemin yapıyor

Terra Zemin Şantiyeler Koordinatörü Cansın Mecit, yaptıkları çalışmalar ve kullandıkları makine-ekipmanlar hakkında Yer Mühendisliği dergisinde bilgi verdi. 1997 İTÜ Jeoloji Bölümü mezunu Cansın Mecit, 2000 yılından bu yana Terra Zemin firmasında çalışıyor. Firmadaki başlıca görevlerini tüm imalat kademelerini, şantiye ekiplerini idari ve teknik olarak koordine etmek, yönlendirmek ve takip etmek olarak açıklayan Cansın Mecit, Terra Zemin firması hakkında ise şunları aktardı: "Terra Zemin



1997 yılında kuruldu. Kurulduğu tarihten bugüne, sürekli ve sağlıklı büyüme hedefiyle gerek ulusal gerekse uluslararası saygın firmalarla rekabet edecek şekilde yapılandı, sahip olduğu geniş makine parkı ve uzman kadrosu ile sayısız faaliyetlerde bulundu ve günümüzde geoteknik mühendisliği alanında Türkiye’de ön sıralarda yer alan bir taahhüt firması oldu. Terra Zemin için en temel değer, kuruluşundan beri insan kaynağıdır. Gerek kendi kurum kültürü ile yetiştirdiği uzman teknik personeli, gerekse saha beceri ve tecrübesi üst düzeydeki saha ekibi ile aldığı sorumlulukları tam ve zamanında yerine getirmeyi güvence altına almıştır. Kalıcı ve sürdürülebilir kurumsal büyüme hedefiyle yola çıkan Terra Zemin, çalışanlarının her seviyede katılımını vurgulayarak bilgi, yaratıcılık ve tecrübelerini kullanmayı, oluşturduğu eğitim programları ile iş gücü niteliklerini en üst düzeye getirmeyi amaçlar. ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemini başarıyla uygulamış ve İngiliz sertifikalandırma kuruluşu BSI tarafından belgelendirilmiştir. Bu sistemin sürdürülebilirliğini de aynı şekilde önemsemekte ve başarıyla sağlamaktadır. Firmamız bugüne kadar pek çok otoyol, köprü, alt geçit, viyadük, tünel, iş merkezi, toplu konut, arıtma tesisi vb. inşaat projelerinin geoteknik projelendirme ve uygulamasını başarıyla gerçekleştirmiştir”.

Sert zemin koşulları

Şu an çalışmakta oldukları Finans Merkezi Projesi’nin 300 dönüm araziye ve 2.5 milyon metrekare inşaat alanına sahip olduğunu belirten Cansın Mecit çalıştıkları sahanın jeolojisi hakkında ise şunları söyledi: “Çalışma alanımız Kurtköy formasyonuna dahil. Üst kısımlar dolgu,

onun altında kırıklı çatlaklı kalsit dolgulu kuvars aradamarlı kilaştan oluşmakta”. İstanbul Üniversitesi’nden Tuğrul Özkan’ın danışmanlığında yürüttükleri projede derinliklerinin maksimum 33 metre olduğunu da aktaran Cansın Mecit, “Burası iki kademeli olarak projelendirildi. İlk kısımlarda 80 santim çaplı fore kazık uygulandı. Zeminin sertliğinden dolayı alt kısımlarda otuz santimlik mini kazıklarla takviye yapıldı. Delici makine olarak MİT ve Bauer kullandık. Ankraj ekipmanlarında Casagrande ile çalıştık. Bu tip sert zeminlerde özel makineler gerekiyor” şeklinde konuştu.

Delici ekipmanlar

Ankraj makinelerinde kullanılan delici ekipmanlarda ise Kaletek’ten temin ettikleri Sandvik marka 8” RH550 seri ve 4” RH460 serisi DTH delici ekipmanları kullandıklarını da aktaran Cansın Mecit “Özellikle bu projenin zemininin çok sert olmasından dolayı Sandvik ürünleri tercih edildi.

Projeyi beklenen sürede bitirmek için en uygun malzemeyi kullanmak bizim ilk hedefimizdir. Bu noktada satış sonrası hizmetler de çok önemli, herhangi bir sıkıntı olduğunda ilk etapta hemen müdahale edilmesi lazım zira bu tür proje-



Muzaffer Bayazitoğlu

Sandvik İnşaat Türkiye Kaya Delici Takımlar Grup Müdürü



Deniz Doğan

Kaletek Satış Müdürü



lerde zaman çok önemli. Projenin ilerleme hızı açısından Kaletek'in desteğinin çok faydası oldu" ifadelerini kullandı.

Ekonomik ve çevreye duyarlı

Sandvik İnşaat Türkiye Kaya Delici Takımlar Grup Müdürü Muzaffer Bayazitoğlu da proje ile ilgili şu değerlendirmeleri yaptı: "İstanbul Ataşehir'de bulunan Finans Merkezi projesinde çözüm ortağımız Kaletek firmasıyla beraber projenin bütün zemin işlerini yapan Terra Zemin'e proje başladığından beri DTH ürünlerimizi sağlıyoruz. Özellikle yeni lansmanını yaptığımız ve 2013 yılı sonunda denemesi yapılan Sandvik RH 460 serisi ürünler 4 inç tabancayla beraber verdiğimiz bitler; Terra Zemin'in uygulamalarında kendi ürünlerimizi bile geçen bir performans sergilediler. Bu ürünün en büyük özelliği müşteri açısından kolay tamir edilebilme özelliği, bakımının çok kolay olması ve hızlı delgi yapabilmesi. Bunların ikisinin sonucu olarak da özellikle kullanıcının yakıttan sağladığı yüksek bir tasarruf söz konusu. Yakıt tasarrufunun bir ayağı parasal olarak diğer ayağı da çevresel boyutta karşımıza çıkıyor. Sandvik'in global olarak yapmaya çalıştığı projeler hep çevreye duyarlı projelerdir. Bu çevreye duyarlılık özellikle kuyu dibi tabancalarda DTH ürünlerinin hızlı delmesinden

Murat Sağlam-Operatör:

"Sandvik tabancayı aldığımız günden beri memnunuz, hem yakıttan tasarruf sağlıyor hem daha hızlı. Yapılan üretimi daha da artırdı. Yakıt tasarrufu yönünden çok iyi ve hiç sıkıntısız kullanabiliyoruz."



dolayı yakıt tüketiminin azalması, maliyetin azalması yanında karbon ayak izinde de olumlu bir gelişme sağlamakta. Zaten buradaki projede kullanıcı tarafından bizim ürünlerimizin tercih edilmesinin en önemli sebebi performansı. Ama yıllardır çözüm ortağı olarak çalıştığımız Kaletek firmasıyla beraber verdiğimiz servis hizmetleri de belirleyici. Özellikle Kaletek'in yerleşik organizasyonu hem satış hem de satış sonrası hizmetleri kapsıyor ve biz de Sandvik'in Türkiye organizasyonu olarak Kaletek'e her türlü eğitim, destekleyici bilgi, malzeme, yedek parça ve satış sonrası hizmetler desteğimizi veriyoruz. Sandvik ve Kaletek'in işbirliği Terra Zemin'e ürün performansının yanında satış sonrası anlamında malzeme teslimatındaki performans anlamında da olumlu yansıyor"

Hız ve yakıt performansı

Kaletek Satış Müdürü Deniz Doğan da Ataşehir Finans Merkezi Projesi'nin, gerek proje kapsamı gerekse RH460 seri tabancaların Türkiye'de ilk kez kullanıldığı şantiye olması açısından kendileri açısından ayrı bir öneme sahip olduğunu belirterek "Sandvik'in sürekli gelişen teknolojisiyle ortaya çıkan RH460, yine adından çok söz ettiren Sandvik RH550 serisinin hız ve yakıt performans rekorunu kırmış durumda. Başta Terra olmak üzere tüm müşterilerimizden almış olduğumuz teknik veriler ve memnuniyet yorumları, bizi son derece mutlu ediyor ve dahası için bize yol gösteriyor" dedi. Doğan sözlerini şu şekilde sürdürdü: "Sandvik kalitesiyle rakiplerinden her zaman önde olan bir marka. RH550 serisiyle hız ve yakıt performansı konusundan çok güzel sonuçlar aldık, almaya da devam ediyoruz. Yeni seri RH460 ile de hız ve yakıt performansımızı daha da arttırdığımız gibi uzun ömürlülük konusunda da çok önemli sonuçlar alıyoruz. RH460, RH550'ye göre çok daha uzun

süreler yedek parça ihtiyacı duymadan çalışma özelliği sayesinde sektörden adından uzun bir süre bahsettirecek gibi görünüyor. Müşterilerimizin beklediği gücün daima Kaletek ile yanlarında olduğunu hissetmeleri bizim için son derece önemli. Bu nedenle müşterilerimizin kar edebilecekleri iki yol sunuyoruz. Bunlardan ilki yüksek hız ve yakıt performansı ile birim maliyetleri en az seviyeye indirmek; ikinci ise en kısa sürede şantiyeye teslim edilen ürünler ile bakım/onarım içeren teknik servis hizmetimiz. Önceleri ilk maliyete odaklanan müşterilerimiz, en büyük gider kalemlerinden biri olan yakıttan elde ettikleri tasarrufu gördüklerinde birim maliyetin üzerinde daha fazla odaklanmaya başladılar. Birim maliyete yeni RH460'ın uzun ömürlülüğüyle ortaya çıkan yedek parça tasarrufunu da eklediğimizde çitayı hayli yükseltmiş bulunuyoruz. Diğer önemli olan hizmet konusu ise artık sektörde Kaletek ile bütünleşmiş durumda. Müşterilerimizin para ve zaman kaybetmemesi için en kısa süre malzeme teslimleri, bakım/onarım çalışmaları yaparak makinanın en kısa sürede tekrardan imalata hazır hale gelmesi titizlikle üzerinde durduğumuz ana konudur. Bu nedenle yeni yatırımlar yaparak ekibimizi ve ekipmanlarımızı sürekli artırıyor, daha iyisi için sürekli kendimizi yeniliyoruz." ■

